



CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A/5
REGIONE CAMPANIA
Ufficio di Piano Via Belli, 4 - 83042 - Atripalda (AV)
Tel. 0825624756 - 0825628937 Fax 0825623767
C.F. 92062640641
e-mail: info@servizisocialia6.it
www.servizisocialia6.it

Prot. n° 257

Atripalda, 12 gennaio 2018

all. 1

Sigg.
REONSABILI FINANZIARI
Dei Comuni Consorziati
SEDI

OGGETTO: Notizie in merito alla partecipazione dei Comuni al Consorzio al 31 dicembre 2016.

Alcuni enti hanno richiesto notizie e dati finanziari da allegare al rendiconto di gestione per l'anno 2015. Il rendiconto di gestione di questo ente è stato approvato dall'Assemblea Consortile con verbale n. 1 del 5 maggio 2016.

Si allega, pertanto, alla presente il prospetto contenente la percentuale di partecipazione al Consorzio per il 2015 e si forniscono le richieste informazioni:

- data costituzione. 15 febbraio 2006;
- forma giuridica: Consorzio per la gestione di servizi senza rilevanza economica;
- Denominazione: CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A/5 - REGIONE CAMPANIA;
- Attività prevalente: Servizi socio assistenziali alla persona;
- Codice ATECO - 889900;
- Tipo di contabilità: - contabilità finanziaria;
- Ciascun comune (28) è rappresentato da un membro all'interno dell'assemblea e nessun componente l'assemblea né del C.D.A. (10 componenti) percepisce compenso alcuno.
- n. 1 revisore dei conti con compenso annuale di € 6.573,00 I.V.A. e CAP compresi.

**TUTTI I DATI FINANZIARI A POSSONO ESSERE SCARICATI DAL SITO www.servizisocialia6.it -
ATTI AMMINISTRATIVI - PAG. 2 - CONSUNTIVO 2016-**

Trattasi di ente costituito ai sensi dell'art. 31 del D. Lgs. 267 del 18.08.2000 - T.U.E.L.; pertanto la valutazione della partecipazione non viene effettuata in base alla norme del c.c. ma in base al numero degli abitanti.



IL RAGIONIERE
(Rag. Mario Martignetti)



CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A/5
REGIONE CAMPANIA
 Ufficio di Piano Via Belli, 4 - 83042 - Atripalda (AV)
 Tel. 0825624756 - 0825628937 Fax 0825623767
 C.F. 92062640641
 e-mail: info@servizisocialia6.it
www.servizisocialia6.it

Prot. n°

Atripalda, 12 gennaio 2018

CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI A/5
ATRIPALDA (AV)
PERCENTUALE PARTECIPAZIONE AL CONSORZIO PER L'ANNO 2016 (€ 7,60 per abitante)
IN BASE ALLA POPOLAZIONE RESIDENTE

	DOVUTO		
	abitanti AL 31.12.2015 (DATI CERTIFICATI DAI COMUNI)	QUOTA DOVUTA ANNO 2016	PERCENTUALE PARTECIPAZIONE
AIELLO DEL SABATO	4.011	€ 28.077,00	3,96
ATRIPALDA	11.020	€ 77.140,00	10,88
CANDIDA	1.147	€ 8.029,00	1,13
CASTELVETERE	1.615	€ 11.305,00	1,59
CESINALI	2.584	€ 18.088,00	2,55
CHIUSANDO DI S.D.	2.277	€ 15.339,00	2,25
LAPIO	1.572	€ 11.004,00	1,55
MANOCALZATI	3.172	€ 22.204,00	3,13
MONTEFALCIONE	3.359	€ 23.513,00	3,32
MONTEFUSCO	1.338	€ 9.366,00	1,32
MONTEMARANO	2.851	€ 19.957,00	2,62
MONTEMILETTO	5.314	€ 37.198,00	5,25
MONTORO	19.672	€ 137.704,00	19,43
PAROLISE	663	€ 4.641,00	0,65
PIETRADEFUSI	2.381	€ 16.067,00	2,35
SALZA IRPINA	772	€ 5.404,00	0,76
SAN MANGO SUL CALORE	1.185	€ 8.295,00	1,17
SAN MICHELE DI SERINO	2.530	€ 17.710,00	2,50
SAN POTITO ULTRA	1.558	€ 10.906,00	1,54
SANTA LUCIA DI SERINO	1.402	€ 9.814,00	1,38
SANTA PAOLINA	1.256	€ 8.792,00	1,24
SANTO STEFANO DEL SOLE	2.223	€ 15.561,00	2,20
SERINO	7.092	€ 49.644,00	7,00
SOLOFRA	12.495	€ 87.465,00	12,34
SORBO SERPICO	583	€ 4.081,00	0,58
TORRE LE NOCELLE	1.336	€ 9.352,00	1,32
VENTICANO	2.567	€ 17.969,00	2,54
VOLTURARA	3.286	€ 23.002,00	3,25
TOTALE ABITANTI AL 31.12.2015	101.261	€ 708.827,00	100,00

IL DIRETTORE DEL CONSORZIO
 (Dott. Carmine De Blasio)