

CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI AMBITO A5 REGIONE CAMPANIA

PIANO DI ZONA SOCIALE EX L.328/2000

-DIREZIONE-

CAPITOLATO TECNICO E QUALITATIVO DEGLI ARREDI

CARATTERISTICHE GENERALI DEGLI ARREDI

QUALITA' ARREDI

Gli arredi scolastici dovranno essere realizzati in materiali di prima qualità e a perfetta regola d'arte.

La regola dell'arte si intende rispettata se in relazione alle norme UNI, EN e ISO le prove abbiano raggiunto almeno il livello minimo previsto e/o risultino di esito positivo.

ANTINFORTUNISTICA

Gli arredi dovranno essere conformi alle vigenti norme in materia antinfortunistica e di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro, con particolare riferimento al D.Lgs. 81/2008.

REQUISITI DI SICUREZZA PER LA SALUTE UMANA

I singoli prodotti realizzati con pannelli a base di legno contenenti aldeide formica, al fine di garantire la protezione della salute umana nel loro impiego negli ambienti di vita (Indoor), dovranno essere certificati secondo i limiti stabiliti dal Decreto 10 Ottobre 2008 per l'emissione ed il contenuto di Formaldeide. Visto anche il Regolamento (UE) n. 605/2014 della Commissione del 05 Giugno 2014 e Regolamento (UE) n. 491/2015 della Commissione del 23 Marzo 2015 che modifica il regolamento (UE) n. 605/2014 che hanno classificato la formaldeide da "sospettata di essere cancerogena" a "cancerogena" la ditta partecipante dovrà dichiarare il possesso delle certificazioni secondo la norma UNI EN 12460-3 e le certificazioni secondo la norma UNI EN 717-1 sull'intero manufatto.

FISSAGGI

I mobili contenitori con altezza superiore a 120 cm dovranno essere fissati con ancoraggio a muro idoneo per la specifica parete, in conformità alle "Linee Guida per la riduzione della vulnerabilità sismica di elementi non strutturali" emanate a giugno 2009 dalla Presidenza del Consiglio dei Ministri, dipartimento della Protezione Civile.

MARCATURA

I banchi e le sedie dovranno essere marcati in modo leggibile e indelebile con tutte le indicazioni previste dalla norma UNI EN 1729-1, punto 4 marcatura.

FORNITURA IN OPERA

L'appaltatore deve garantire al proprio personale, addetto allo svolgimento delle attività oggetto dell'appalto, le tutele previste dalla normativa in materia di salute e sicurezza durante il lavoro.

TOLLERANZE

Ove non espressamente indicato dalle norme, per le misure è ammessa una tolleranza del 2% in aumento o in diminuzione.

CRITERI AMBIENTALI PER LA FORNITURA DI ARREDI PER INTERNI

Gli arredi ed i materiali dovranno essere conformi al D.M 11 Gennaio 2017 "Criteri ambientali minimi per la fornitura e il servizio di noleggio di arredi per interno". La ditta partecipante, a pena esclusione, dovrà allegare apposita dichiarazione di conformità ai Criteri Ambientali Minimi. La stazione Appaltante si riserva la facoltà di richiedere alla ditta aggiudicataria la comprava dei requisiti dichiarati.

3.2 SPECIFICHE TECNICHE

3.2.1 Sostanze pericolose

Nei componenti, parti o materiali usati non devono essere presenti:

1. additivi a base di cadmio, piombo, cromo VI, mercurio, arsenico e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso.
2. ftalati addizionati volontariamente, che rispondano ai criteri dell'articolo 57 lettera f) del regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH)
3. sostanze identificate come "estremamente preoccupanti" (SVHCs) ai sensi dell'art.59 del regolamento (CE) n. 1907/2006 ad una concentrazione maggiore dello 0,10% peso/peso.
4. sostanze e miscele classificate ai sensi del Regolamento (CE) n.1272/2008 (CLP):
 - come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione di categoria 1A, 1B o 2 (H340,H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H341, H351, H361f,H361d, H361fd, H362);
 - per la tossicità acuta per via orale, dermica, per inalazione, in categoria 1, 2 o 3 (H300,H310, H317, H330, H334)
 - come pericolose per l'ambiente acquatico di categoria 1,2, 3 e 4 (H400, H410, H411, H412,H413)
 - come aventi tossicità specifica per organi bersaglio di categoria 1 e 2 (H370, H372).

Inoltre le parti metalliche che possono venire a contatto diretto e prolungato con la pelle devono rispondere ai seguenti requisiti:

5. devono avere un tasso di rilascio di nickel inferiore a 0.5 µg/cm²/settimana secondo la norma EN 1811.

6. non devono essere placcate con cadmio, nickel e cromo esavalente.

Verifica: L'offerente deve presentare una dichiarazione del legale rappresentante da cui risulti il rispetto dei punti 3, 4 e 6. Tale dichiarazione dovrà includere una relazione redatta in base alle schede di sicurezza messe a disposizione dai fornitori. Per quanto riguarda i punti 1, 2 e 5 devono essere presentati rapporti di prova rilasciati da organismi di valutazione della conformità.

3.2.2 Emissioni di formaldeide da pannelli

Se sono utilizzati pannelli a base di legno che contengono resine a base di formaldeide, le emissioni di formaldeide dai pannelli usati nel prodotto finito deve essere inferiore a 0,080 mg/m³, ossia inferiore al 65% del valore previsto per essere classificati come E1 secondo la norma EN 13986 allegato B.

Verifica: L'offerente deve fornire un rapporto di prova relativo ad uno dei metodi indicati nell'allegato B della norma EN 13986 emesso da un organismo di valutazione della conformità avente nello scopo di accreditamento le norme tecniche di prova che verificano il contenuto o l'emissione di formaldeide. Sono presunti conformi i prodotti certificati CARB fase II, secondo la norma ATCM 93120 e Classe F****, secondo la norma JIS A 1460 (2001)7 nonché altre eventuali certificazioni che assicurino emissioni inferiori a quelle previste dal requisito.

3.2.3 Contaminanti nei pannelli di legno riciclato

I pannelli a base di legno riciclato, costituenti il prodotto finito, non devono contenere le sostanze di seguito elencate in quantità maggiore a quella specificata (fonte: European Panel Federation, EPF).

Elemento/composto	mg/kg di legno riciclato
Arsenico	25
Cadmio	50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro	1000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto	0,5

Verifica: L'offerente deve presentare la documentazione tecnica del produttore dei pannelli a base di legno o prodotta dall'appaltatore, basata su rapporti di prova emessi da un organismo di valutazione della conformità.

Sono altresì presunti conformi i prodotti provvisti del Marchio Ecolabel UE o equivalente oppure di una dichiarazione ambientale di Tipo III certificata da un ente terzo accreditato e registrata presso un Programma conforme alla ISO 14025, che permetta di dimostrare il rispetto del presente criterio.

3.2.4 Contenuto di composti organici volatili

Il contenuto dei COV nei prodotti vernicianti utilizzati non deve superare il 5 % peso/peso misurato secondo la norma ISO 11890-2.

Verifica: Per il contenuto di COV nei prodotti vernicianti l'offerente deve fornire i relativi rapporti di prova eseguiti ai sensi della norma ISO 11890-2 rilasciati da un organismo di valutazione della conformità commissionato o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Nel caso la stazione appaltante inserisca nel capitolato di gara il criterio di aggiudicazione "3.4.1 Emissione di composti organici il suo soddisfacimento risulterebbe come mezzo di presunzione di conformità al presente criterio.

3.2.5 Residui di sostanze chimiche per tessili e pelle

I materiali utilizzati per i rivestimenti devono rispettare i seguenti limiti relativi alle tinture contenenti arilammine, ai metalli pesanti estraibili ed alle emissioni di formaldeide libera come di seguito indicato.

Per i prodotti tessili:

- arilammine ≤ 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 14362-1 e 14362-3;
- formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 75 mg/kg in accordo alla EN ISO 14184-1;
- per gli arredi scolastici, formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 20 mg/kg in accordo alla EN ISO 14184-1;
- la quantità di metalli pesanti estraibili in accordo alla UNI EN 16711-2 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio ≤ 30.0 ; arsenico ≤ 1.0 ; cadmio ≤ 0.1 ; cromo ≤ 2.0 ; cobalto ≤ 4.0 ; rame ≤ 50.0 ; piombo ≤ 1.0 ; mercurio ≤ 0.02 e nickel ≤ 1.0 .

Per la pelle:

- arilamina ≤ 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 17234-1;
- cromo VI non rilevabile entro i 3 mg/kg in accordo alla EN ISO 17075;
- formaldeide libera e parzialmente idrolizzabile ≤ 75 mg/kg in accordo alla EN ISO 17226-1;
- formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile ≤ 20 mg/kg (per mobili da bambini) in accordo alla EN ISO 17226-1;
- la quantità di metalli pesanti estraibile in accordo alla EN ISO 17072-1 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio ≤ 30.0 ; arsenico ≤ 1.0 ; cadmio ≤ 0.1 ; cromo ≤ 2.0 ; cobalto ≤ 4.0 ; rame ≤ 50.0 ; piombo ≤ 1.0 ; mercurio ≤ 0.02 e nickel ≤ 1.0 .

Verifica: L'offerente deve presentare i rapporti di prova riportati nel criterio rilasciati da organismi di valutazione della conformità commissionati o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale.

3.2.6 Sostenibilità e legalità del legno

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa, il legname deve provenire da boschi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato:

- per la prova di origine sostenibile/responsabile, una certificazione del prodotto, rilasciata da organismi di valutazione della conformità, che garantisca il controllo della "catena di custodia" in relazione alla provenienza legale della materia prima legnosa e da foreste gestite in maniera sostenibile/responsabile, quali quella del Forest Stewardship Council® (FSC®) o del Programme for Endorsement of Forest Certification schemes™ (PEFC™), o altro equivalente;

- per il legno riciclato, certificazione di prodotto "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled")⁸, FSC® misto (oppure FSC® mixed)⁹ o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™)¹⁰ o certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o equivalenti) o una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

3.2.7 Plastica riciclata

Se il contenuto totale di materiale plastico (escluse le plastiche termoindurenti) supera il 20 % del peso totale del prodotto, il contenuto medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere almeno pari al 50 % peso/peso.

Verifica: Sono conformi i prodotti provvisti di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy®, Plastica Seconda vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

3.2.8 Rivestimenti

Le parti tessili devono essere sostituibili per consentire di allungare la vita media dell'arredo.

I materiali usati per i rivestimenti suddivisi in:

- tessuti (p.es cotone, lana, poliestere)
- PVC
- poliuretano (finta pelle)
- vera pelle

devono rispondere ai requisiti richiamati in appendice I.

Verifica: L'offerente deve fornire le istruzioni per la sostituzione delle parti tessili e le informazioni fornite dai produttori dei singoli materiali utilizzati da cui risulti che i rivestimenti usati rispondono ai requisiti fisici di qualità richiesti. La conformità ai requisiti fisici è supportata dai relativi rapporti di prova specificati nelle tabelle 1, 2 e 3 dell'appendice I, che siano rilasciati da un organismo di valutazione della conformità.

3.2.9 Materiali di imbottitura

Le schiume poliuretaniche contenute nei prodotti forniti devono rispettare i criteri riportati in Appendice II.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio tramite le verifiche riportate in appendice II.

3.2.10 Requisiti del prodotto finale

I prodotti devono essere conformi alle versioni più recenti delle pertinenti norme UNI relative alla durabilità, dimensione, sicurezza e robustezza.

Verifica: L'offerente deve fornire dei rapporti di prova dei prodotti forniti che attestino la rispondenza alle norme tecniche. In particolare, in merito alle sedute per ufficio si richiede la conformità alla norma UNI/TR 11653:2016 e per le scrivanie e tavoli da ufficio, mobili contenitori e schermi per ufficio, la conformità alla UNI/TR 11654:2016. Gli arredi scolastici devono essere conformi alle norme UNI EN 1729 (per banchi e sedie), UNI 4856 (per le cattedre) e UNI EN 14434 (per le lavagne). Tali rapporti di prova devono essere rilasciati (a seconda dei casi al produttore finale o ai fornitori dei singoli componenti) da un organismo di valutazione della conformità.

3.2.11 Disassemblabilità

Il prodotto deve essere progettato in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

Verifica: L'offerente deve fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento di disassemblaggio che deve consentire la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi.

3.2.12 Imballaggio

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging – Marking and material identification system".

L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica.

Verifica: l'offerente deve descrivere l'imballaggio che utilizzerà, indicando il tipo di materiale o di materiali con cui è costituito, le quantità utilizzate, le misure intraprese per ridurre al minimo il volume dell'imballaggio, come è realizzato l'assemblaggio fra materiali diversi e come si possono separare e

dichiarare il contenuto di riciclato.

Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

3.3 CONDIZIONI DI ESECUZIONE/CLAUSOLE CONTRATTUALI

3.3.1 Garanzia

La garanzia dei prodotti deve avere una durata di almeno 5 anni dall'acquisto ed il produttore deve garantire la disponibilità di parti di ricambio per almeno 5 anni. Se le parti di ricambio sono disponibili a costo zero, questo deve essere esplicitato nei documenti di acquisto, altrimenti il loro costo deve essere stabilito a priori e deve essere relazionato al valore del prodotto in cui va sostituito.

Verifica: Deve essere fornita una garanzia scritta che indichi chiaramente il periodo di garanzia di almeno 5 anni dalla data di acquisto e l'impegno a garantire la disponibilità delle parti di ricambio per almeno 5 anni, con le relative informazioni di contatto sulle parti di ricambio ed il loro eventuale costo.

CERTIFICAZIONI RICHIESTE PER LE FINITURE DEI MOBILI

La ditta partecipante, a pena esclusione, dovrà allegare apposita dichiarazione di conformità ai certificati di seguito elencati. La stazione Appaltante si riserva la facoltà di richiedere alla ditta aggiudicataria la comprava dei certificati dichiarati.

PIANI DI LAVORO per banchi, tavoli e cattedre

La conformità dei piani di lavoro alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA circa le seguenti norme:

- UNI 9300:2015 Determinazione della tendenza delle superfici a ritenere lo sporco
- UNI 9429:2015 Determinazione della resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura
- UNI 9242:1987 Determinazione della resistenza dei bordi al calore
- UNI EN 12720:2013 Resistenza ai liquidi freddi conformità alla Classe A
- UNI EN 12721:2013 Resistenza al calore umido conformità alla Classe A
- UNI EN 12722:2013 Resistenza al calore secco conformità alla Classe A
- UNI EN 71-3:2017 Migrazione di alcuni elementi conformità
- UNI EN 15186:2012 Valutazione della resistenza delle superfici al graffio conformità alla Classe A
- UNI EN 15185:2011 Valutazione della resistenza delle superfici all'abrasione conformità
- UNI EN 15187:2007 Resistenza alla luce conformità
- UNI EN 13721:2004 Valutazione della riflettanza della superficie valore conforme $Y \geq 15 e Y \leq 75$
- UNI EN 13722:2004 Valutazione della riflessione speculare della superficie valore conforme ≤ 45 unità gloss
- UNI EN 12460-3/16 Determinazione del rilascio di formaldeide $< 3,5 \text{MGHCHO (mh)}$

TRUCIOLARE NOBILITATO per cattedre, armadi, appendiabiti

La conformità dei truciolati nobilitati alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA circa le seguenti norme:

- UNI 9300:2015 Determinazione della tendenza delle superfici a ritenere lo sporco
- UNI 9429:2015 Determinazione della resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura
- UNI 9242:1987 Determinazione della resistenza dei bordi al calore
- UNI EN 12720:2013 Resistenza ai liquidi freddi conformità alla Classe A
- UNI EN 12721:2013 Resistenza al calore umido conformità alla Classe A
- UNI EN 12722:2013 Resistenza al calore secco conformità alla Classe A
- UNI EN 71-3:2017 Migrazione di alcuni elementi conformità
- UNI EN 15186:2012 Valutazione della resistenza delle superfici al graffio conformità alla Classe A
- UNI EN 15185:2011 Valutazione della resistenza delle superfici all'abrasione conformità
- UNI EN 15187:2007 Resistenza alla luce conformità
- UNI EN 13721:2004 Valutazione della riflettanza della superficie valore conforme $Y \geq 15 e Y \leq 75$
- UNI EN 13722:2004 Valutazione della riflessione speculare della superficie valore conforme ≤ 45 unità gloss
- UNI EN 12460-3/16 Determinazione del rilascio di formaldeide $< 3,5 \text{MGHCHO (mh)}$

MULTISTRATO VERNICIATO per sedili e schienali delle sedute

La conformità del multistrato verniciato alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA circa le seguenti norme:

- UNI 9300:2015 Determinazione della tendenza delle superfici a ritenere lo sporco
- UNI 9429:2015 Determinazione della resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura
- UNI EN 12720:2013 Resistenza ai liquidi freddi conformità alla Classe A
- UNI EN 12721:2013 Resistenza al calore umido conformità alla Classe A
- UNI EN 12722:2013 Resistenza al calore secco conformità alla Classe A

UNI EN 71-3:2017 Migrazione di alcuni elementi conformità
UNI EN 15186:2012 Valutazione della resistenza delle superfici al graffio conformità alla Classe A
UNI EN 15187:2007 Resistenza alla luce conformità
UNI EN 13721:2004 Valutazione della riflettanza della superficie valore conforme $Y \geq 15$ e $Y \leq 75$
UNI EN 13722:2004 Valutazione della riflessione speculare della superficie valore conforme ≤ 45 unità gloss
UNI EN 12460-3/16 Determinazione del rilascio di formaldeide $< 3,5$ MG HCHO (mh)
UNI EN ISO 2409:2013 Prova di quadrettatura Valutazione 1
UNI 10782:1999 Determinazione della durezza Matita F

ACCIAIO VERNICIATO NEI COLORI GRIGIO ALLUMINO, VERDE ROSSO, NERO

La conformità dell'acciaio verniciato alle norme UNI dovrà essere accertata mediante certificazioni di prove, rilasciate da un laboratorio riconosciuto dallo Stato ed accreditato ACCREDIA circa le seguenti norme:

UNI 9227:2017 Prova di Corrosione tempo di esposizione h 96
UNI EN 15187:2017 Valutazione degli effetti dell'esposizione alla luce > 6
UNI EN 15185:2011 Comportamento delle superfici all'usura per abrasione
UNI EN ISO 2409:2013 Quadrettatura con valutazione < 1
UNI EN ISO 1520:2017 Prova di imbutitura con prova > 8

SPECIFICHE TECNICHE DEGLI ARREDI

Modulo pannello comunicazioni a L con mensolina cm 150x25x112h

La struttura portante dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con vernici atossiche, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio e lucidati al naturale; il modulo dovrà essere dotato di una mensola a tutta lunghezza che potrà indifferentemente essere montata nella parte inferiore o superiore del pannello; il modulo dovrà essere predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

Tavolo penrose co-me-te piano bet s24 bilaminato piede legno cm 150x145x40h

Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide (classe E1) spessore mm 21 e dovrà essere rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, finitura opaca e antigraffio, ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco, il piano dovrà avere uno spessore totale di mm 24, i bordi a vista dovranno essere lucidati al naturale e arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio;

La struttura dovrà prevedere 5 gambe indipendenti che dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC-PEFC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio sottopiano che dovrà seguire fedelmente la sagoma del piano e dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 25x40 di sezione verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà essere collegato alle singole gambe tramite una piastra rettangolare in acciaio verniciato, la piastra dovrà essere incassata nella parte interna della gamba in modo da non generare ingombro o pericolo e dovrà essere fissata alla gamba attraverso 4 viti montaggio, le gambe di sostegno dovranno essere montate a 45° a filo esterno del piano e alla base delle stesse dovranno essere posizionati dei piedini regolabili in abs nero o in alternativa ove

previsto delle ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale colorata, che dovranno consentire uno spostamento del tavolo agevolato.

Tavolo penrose "te" piano specchio bet s24 bilaminato piede legno con ruote cm 91x79x40h

Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide (classe E1) spessore mm 21 e dovrà essere rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, finitura opaca e antigraffio, ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco, il piano dovrà avere uno spessore totale di mm 24, i bordi a vista dovranno essere lucidati al naturale e arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio;

La struttura dovrà prevedere 4 gambe indipendenti che dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC-PEFC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio sottopiano che dovrà seguire fedelmente la sagoma del piano e dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 25x40 di sezione verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà essere collegato alle singole gambe tramite una piastra rettangolare in acciaio verniciato, la piastra dovrà essere incassata nella parte interna della gamba in modo da non generare ingombro o pericolo e dovrà essere fissata alla gamba attraverso 4 viti montaggio, le gambe di sostegno dovranno essere montate a 45° a filo esterno del piano e alla base delle stesse dovranno essere posizionati dei piedini regolabili in abs nero o in alternativa ove previsto delle ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale colorata, che dovranno consentire uno spostamento del tavolo agevolato.

il tavolo dovrà essere dotato nella parte centrale del piano di una lastra specchiante orizzontale realizzata in cristallo anti infortunio spessore mm 3 lavorato a filo lucido sui bordi e incassato nello spessore del piano previo incollaggio al piano stesso.

Tavolo penrose me piano bet s24 bilaminato piede legno con vaschetta dardo completa di coperchio con 3 fori prensili cm 81x59x40h

Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide (classe E1) spessore mm 21 e dovrà essere rivestito sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10, finitura opaca e antigraffio, ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco, il piano dovrà avere uno spessore totale di mm 24, i bordi a vista dovranno essere lucidati al naturale e arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio;

La struttura dovrà prevedere 3 gambe indipendenti che dovranno essere realizzate in legno massello di faggio FSC-PEFC a sezione semiovoidale mm 64x65 lucidate al naturale; il tavolo dovrà essere dotato di un telaio sottopiano che dovrà seguire fedelmente la sagoma del piano e dovrà essere realizzato in profilo di acciaio da mm 25x40 di sezione verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio dovrà essere collegato alle singole gambe tramite una piastra rettangolare in acciaio verniciato, la piastra dovrà essere incassata nella parte interna della gamba in modo da non generare ingombro o pericolo e dovrà essere fissata alla gamba attraverso 4 viti montaggio, le gambe di sostegno dovranno essere montate a 45° a filo esterno del piano e alla base delle stesse dovranno essere posizionati dei piedini regolabili in abs nero o in alternativa ove previsto delle ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale colorata, che dovranno consentire uno spostamento del tavolo agevolato.

il tavolo dovrà essere completo di una vaschetta a forma di dardo comprensiva di coperchio in faggio con 3 fori prensili; la struttura delle vaschette dovrà essere realizzata in resina stampata colore bianco, asportabile, dotata di labbro perimetrale che ne consenta l'appoggio al piano del tavolo e lasci lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano e dovrà essere dotato di 3 fori prensili.

Carrello musicale completo in multistrati cm 85x50x63h

La struttura dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente; i bordi dovranno essere arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee; l'assemblaggio avverrà tramite l'utilizzo di viti montaggio autosvasanti e autofilettanti pozionate dall'esterno per garantire la massima tenuta e al tempo stesso una grande facilità di smontaggio e rimontaggio. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno. Il carrello dovrà essere dotato di un vassoio con bordi nella parte superiore e due cassettoni estraibili su guida metallica con blocco fine corsa di sicurezza; i cassettoni dovranno essere realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente; i bordi dovranno essere arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee.

Il carrello dovrà essere fornito con un kit assortito di 50 strumenti musicali.

Morbido lettino impilabile cm 120x70x15h

la struttura portante delle sponde e del materassino dovranno essere realizzate in poliuretano espanso a cellula aperta densità 25 kg/mc, rivestimento esterno in tessuto esclusivo ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; sul fondo del lettino dovrà essere inserito materiale antiscivolo.

Guanciale per lettino morbido cm 40x25

La struttura interna del guanciale dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera.

Trapuntina per lettino morbido cm 125x110 peso 575 grammi

Il tessuto dovrà essere realizzato al 65% in poliestere e al 35% in cotone, il materiale dell'imbottitura dovrà essere in fibre cave di poliestere; lavabile in lavatrice, 60°C. non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, non stirare, non lavare a secco, restringimento: 4%.

Mobiletto gioco cucina cm 80x40x54H

la struttura dovrà essere realizzata in legno pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati, il piano di lavoro dovrà essere realizzato sempre in pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, colore avorio; la schiena a vista dovrà essere realizzata in nobilitato avorio spessore mm 6, l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo. Il gioco dovrà essere completo di due sportelli sempre realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore nel colore a scelta del Committente, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; uno dei due sportelli dovrà essere attrezzato con finestrella trasparente realizzata in materiale plastico trasparente da mm 3 di spessore per simulare il gioco del forno e uno portello cieco con ripiano interno.

Sul piano lavoro dovranno essere collocati 4 dischi a simulare i fuochi della cucina, dovranno essere realizzati in legno multistrati di betulla colorato, allo stesso tempo sul frontalino che sovrasta lo sportello frigo, dovranno essere collocate 4 manopole sempre realizzate in legno multistrati di

betulla lucidato al naturale.

L'appoggio a terra avverrà tramite 4 piedini in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali dovranno facilitare le operazioni di pulizia.

Mobiletto gioco lavello cm 80x40x54H

la struttura dovrà essere realizzata in legno pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati, il piano di lavoro dovrà essere realizzato sempre in pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, colore avorio; la schiena a vista dovrà essere realizzata in nobilitato avorio spessore mm 6, l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo. Il gioco dovrà essere dotato di un vano a giorno con ripiano interno e completo di uno sportello sempre realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore nel colore a scelta del Committente, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; lo sportello dovrà essere attrezzato con finestrella rotonda trasparente realizzata in materiale plastico trasparente da mm 3 di spessore con ripiano interno.

Sul piano lavoro dovranno essere collocati 2 vaschette in robusto materiale plastico per simulare i pozzetti del lavandino, fra le due vaschette dovranno essere collocati il rubinetto e le rispettive manopole di azionamento interamente realizzati in legno multistrati di betulla lucidato al naturale, allo stesso tempo sul frontalino che sovrasta lo sportello, dovrà essere collocata 1 manopola sempre realizzata in legno multistrati di betulla lucidato al naturale.

L'appoggio a terra avverrà tramite 4 piedini in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali dovranno facilitare le operazioni di pulizia.

Mobiletto gioco frigo cm 40x40x100h

La struttura deve essere realizzata in legno pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati, il piano di lavoro dovrà essere realizzato sempre in pannelli di legno multistrati di betulla a bassissima emissione di formaldeide da mm 15 di spessore, rivestito sulle due facce (bilaminato) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, colore avorio; la schiena a vista dovrà essere realizzata in nobilitato avorio spessore mm 6, l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo.

Il mobiletto è formato da due vani a giorni chiusi da un'anta alta nella parte bassa ed una più piccola nella parte alta.

L'appoggio a terra avverrà tramite 4 piedini in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali dovranno facilitare le operazioni di pulizia.

Piscina piccola cm 120x120x35h

La struttura portante dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; i quattro lati della piscina dovranno essere uniti attraverso fasce di velcro ad alta resistenza, per garantire la

massima tenuta nell'assemblaggio e al tempo stesso una buona facilità di scomposizione dell'elemento. La piscina dovrà essere completa di 600 palline in robusta plastica antisciacchiamento, diametro mm 6, fornite nel colore bianco

Composizione 3 SET composto da 3 elementi cm 180x60x30

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

La composizione dovrà essere composta dai seguenti elementi aggregabili: 1 scalettina, 1 mare mosso, 1 mezzo cubo

Tappeto quadrato grande sp.3 cm 200x200x3h

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto STAMPATO nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Ciambello cuscino soffice cm 55 diametro

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Interparete fasciatoio decentrata con 2 vani a giorno e 4 cassette cm 78x38/52x88h

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo dei cassette dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, i frontali dovranno essere realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio; ogni cassetto dovrà essere dotato di due guide telescopiche con blocco di finecorsa di sicurezza e di un pomellino cilindrico; il piano d'appoggio superiore dovrà essere realizzato con anima interna in legno, imbottitura anatomica sagomata che dovrà essere realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, minimo 24 kg/mc, il rivestimento dovrà essere realizzato con materiale sintetico tipo ecopelle, robusto elastico e resistente all'usura.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che dovranno garantire la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Portarotolo laterale per fasciatoio cm 60x18x18h

La struttura portante dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. I due fianchetti sui quali appoggia l'asta portarotoli

dovranno essere realizzati in laminato plastico HPL spessore mm 10, con bordi a vista lucidati e arrotondati. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Pensile porta pannolini a 6 caselline con specchio inferiore cm 104x20x30h

La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica.

La carcassa dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, 2 divisioni verticali e 3 ripiani orizzontali fissi che dividono il mobile in 6 caselle; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggiato.

Lo schienale dovrà essere realizzato in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.

Il pensile dovrà essere predisposto per il fissaggio a parete attraverso i necessari meccanismi fissati sul cappello del pensile. Il pensile dovrà essere completato da uno specchio in materiale acrilico posizionato sul fondo esterno del pensile, in modo tale che il bambino adagiato sul fasciatoio sottostante possa vedere la propria immagine riflessa.

Cavalletto modulare bifronte cm 72x140h

L'elemento dovrà essere interamente costruito in legno multistrati di betulla spessore mm.15 lucidato al naturale con bordi arrotondati; le gambe di sostegno essendo ricavate dallo stesso foglio (lavorazione a pantografo) dovranno assicurare continuità del piano, per una facile accostabilità dei cavalletti; l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante spine, colla vinilica a freddo e vite montaggio.

Materioteca ci-modulo con 5 vaschette grandi completa di coperchi in faggio con 3 fori prensili cm 135x90x63h

Il piano dovrà essere realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 24 in E1 di emissione formaldeide, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; le fiancate, le divisioni verticali e i traversi strutturali di collegamento, dovranno essere realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 24 in E1 di emissione formaldeide, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'anti infortunio; il modulo dovrà essere dotato di serie di 5 vaschette a forma quadrata realizzate in resina stampata, asportabili, dotate di labbro perimetrale che ne consente l'appoggio al piano del modulo e dovrà lasciare lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano e dovrà essere dotato di 3 fori prensili; alla base delle fiancate che vanno in appoggio a pavimento dovranno essere posizionati degli scivolanti in abs.

Carrellino ci-ti-modulo con 2 ripiani e 2 frontalini cm 35x40x56h

la struttura dovrà interamente essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo la normativa di sicurezza anti infortunio; il carrellino dovrà essere completo di 2 ripiani e 2 frontali con finestrella in POLIPLIX trasparente; ogni frontalino sarà dotato di maniglia in gomma

morbida colore bianco opalino; alla base del carrello dovranno essere posizionate 4 ruote piroettanti a 360° dotate di battistrada in teflon, freno di sicurezza e di ghiera centrale finitura faggio.

Interparete sensoriale con 12 ante scorrevoli cm 150x52x150h

Interparete SENSORIALE completa di 12 ante scorrevoli (blocco finecorsa di sicurezza per l'anti schiacciamento) con differenti finiture (4 laminato, 4 gomma, 4 metacrilato) e 2 blocchi con 9 cassettoni sensoriali estraibili cadauno; i cassettoni dovranno avere un foro circolare sul frontale posizionato centrato o decentrato in modo da formare visivamente una composizione geometrica; il cassetto dovrà permettere di alloggiare differenti materiali che i bambini attraverso il foro opportunamente dimensionato, possono toccare ed estrarre.

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli LEB nobilitati ciliegio spessore mm 20, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, corpo strutturale interno in pannelli LEB nobilitati faggio chiaro spessore mm 20, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, ante scorrevoli in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, specchiature centrali delle ante in PMMA semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differenti, gomma ecologica NORA spessore mm 3, laminato plastico spessore 10/10 finitura seta nei colori di serie.

I cassettoni con foro circolare dovranno essere realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con bordi arrotondati.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Centro attività rifugio dotato di anta scorrevole cm 130x141x166h

Il modulo dovrà essere dotato di grande anta scorrevole su binario a tutta luce con blocco finecorsa di sicurezza; il pannello anta potrà essere caratterizzato a scelta del Committente in differenti finiture ognuna delle quali permette ai bambini differenti esperienze educative e di gioco: finitura OMBRA-LUCE-GESTO, finitura TRASPARENZE, finitura GRAFOMOTORIA, finitura SPECCHIO; il modulo dovrà essere completato da un "periscopio orientabile" funzionante realizzato in materiale plastico di riciclo, da 6 spioncini effetto "occhio magico" posizionati su due lati differenti del modulo a diverse altezze, da piccoli fori circolari per l'osservazione, da una grande apertura circolare per il gioco del "dentro/fuori" e da un "abbaino" posizionato nel tetto del rifugio, apribile a "vasistas" attraverso due pistoncini oleodinamici.

Il basamento, le pannellature perimetrali e il top dovranno essere realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidati al naturale con vernici atossiche trasparenti, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza anti-infortunio; la parete scorrevole dovrà essere realizzata con telaio in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la pannellatura centrale dovrà essere caratterizzata a seconda delle opportunità di esperienza e gioco richieste dal personale educativo (vedasi sopra la voce "finiture"); lo scorrimento della parete dovrà avvenire su un binario in alluminio posto sulla base e sul top del rifugio ed è dotato di sistema di blocco di sicurezza e sistema di fine-corsa.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Morbido in&out cm 120x120x40h

Il modulo dovrà essere scomponibile in 4 singoli elementi indipendenti, tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata; il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Cuscino sensoriale bifacciale cm 89x89x20h

Il cuscino dovrà avere un lato in espanso densità 25 kg/mc e un lato in microgranuli di poliestere contenuti in una fodera di helanca con cerniera, il rivestimento dovrà essere in tessuto esclusivo ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Composizione 4 cm 180x120x30h set composto da 5 elementi

La struttura dovrà essere realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, il rivestimento esclusivo dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa. La composizione dovrà essere composta dai seguenti elementi aggregabili: 1 scalettina, 1 mezzocubo, 1 tappeto, 1 tappeto spicchio, 1 mezza onda.

Cuscino soffice 40 cm 40x40

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Modulo specchio 200 cm 200x150

La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, dovrà essere effettuato uno scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra specchiante di sicurezza, in vetro stratificato "Sanilam" 3+3 mm, che in caso di rottura consenta alle schegge di rimanere imprigionate nell'intercalare dello stratificato, quest'ultimo inoltre dovrà presentare un'elevata resistenza alla corrosione.

La lastra di cristallo dovrà essere fissata al pannello tramite colla vinilica freddo, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; gli assemblaggi dovranno essere ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio dovrà essere predisposto per 4 punti fissaggio a parete e la parte esterna perimetrale che dovrà fungere da cornice derivante dal suddetto scarico di spessore dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale.

Modulo pannello comunicazioni a L con mensolina cm 150x25x112h

La struttura portante dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con vernici atossiche, i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio e lucidati al naturale; il modulo dovrà essere dotato di una

mensola a tutta lunghezza che potrà indifferentemente essere montata nella parte inferiore o superiore del pannello; il modulo dovrà essere predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione.

Armadio contenitore 8 vani con 4 ante cm 104x46x200h

La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica; la carcassa del mobile dovrà essere composta da fianchi, base, cappello, 1 divisione verticale e 6 ripiani orizzontali regolabili che dividono il mobile in 8 vani; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggiato; lo schienale retro-finito del mobile dovrà essere realizzato sempre in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 12 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

Le ante cieche, dovranno essere realizzate in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide da mm 18 di spessore e vengono rivestite sulle due facce in laminato plastico HPL spessore 9/10 con finitura opaca e antigraffio, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; i bordi dovranno essere realizzati in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite(2 cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli di apertura e chiusura dovranno essere in gomma morbida anti infortunio, colorata con forma tronco-conica; i meccanismi di giunzione dovranno essere realizzati a vite montaggio con interposizione di spine in faggio; l'appoggio a terra avverrà tramite n. 4 piedi in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

Centro attività cubaccio con parete tana e parete passaggio cm 150x150x150h (chiuso) cm 300x300x150h (massima apertura)

il centro attività dovrà essere composto da un elemento fisso tetto/pilastro centrale e da 4 pareti apribili di cm 100x50x140h cadauna; 2 pareti dovranno scorrere su binari telescopici con blocco finecorsa di sicurezza e 2 pareti dovranno ruotare a 90° sempre con blocco finecorsa di sicurezza; le 4 pareti nella parte interna ed esterna dovranno essere dotate di vani per il contenimento dei giochi e dei materiali per le varie attività che si svolgono nel contesto del percorso educativo.

Il pilastro centrale e il tetto (entrambi fissi), la cornice strutturale perimetrale e il corpo interno delle pareti mobili dovranno essere realizzati interamente in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18 a bassissimo contenuto di formaldeide, finitura lucidata al naturale con vernice trasparente, bordi a vista arrotondati secondo la normativa anti infortunio.

I pannelli laterali delle pareti apribili, ove predisposti con specchiature di vari materiali dovranno essere realizzati con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali dei pannelli dovranno essere realizzati a scelta del Committente in POLIPLIX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.

Tutte le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o

sostituzione, inoltre dove necessario dovranno essere utilizzate viti montaggio autofilettanti e incastri con colla vinilica a freddo.

Tutti gli elementi morbidi presenti all'interno del centro attività dovranno essere realizzati in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto esclusivo, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

La parete 1 che dovrà essere apribile a scorrimento sul lato corto, dovrà essere predisposta su due lati (uno corto e uno lungo) con fori passanti rotondi di differenti dimensioni (comunque secondo norma UNI EN relativa all'intrappolamento) atti a consentire al bambino dei piccoli movimenti di arrampicata, dovranno poi essere presenti dei fori passanti sempre rotondi ma di dimensioni più ampie che dovranno permettere al bambino di prendere e riporre i materiali che saranno alloggiati nei vani interni alla parete raggiungibili anche dalla parte interna a parete aperta; la parete dovrà essere completata con 2 pannelli ciascuno dei quali rifiniti con differenti materiali (magnetico e specchio) per consentire al bambino e all'educatore differenti modalità di interazione con il centro attività.

La parete 2 che dovrà essere apribile a scorrimento sul lato lungo, dovrà essere predisposta per le attività di drammatizzazione, trasformazione, corporeità e luminosità, tramite l'utilizzo di due tendine in tessuto lycra elasticizzato colore ecrù che dovranno scorrere nella parte superiore su due binari in materiale plastico e dovranno essere bloccate all'occorrenza nella parte inferiore attraverso una serie di bottoni automatici; la parete dovrà essere completata con 1 pannello rifinito in POLIPLIX semi-trasparente per consentire al bambino e all'educatore differenti modalità di interazione con il centro attività.

La parete 3 che dovrà essere apribile a rotazione, dovrà essere predisposta con un'apertura a forma di fagiolo attraverso la quale il bambino potrà accedere al vano tana interno alla parete stessa; sullo stesso lato dovranno essere presenti dei piccoli fori passanti e una serie di occhi magici per il gioco del "vedo attraverso"; la parete dovrà essere completata da 3 pannelli ciascuno dei quali rifiniti con differenti materiali (magnetico, ardesiante e specchio) per consentire al bambino e all'educatore differenti modalità di interazione con il centro attività.

La parete 4 che dovrà essere apribile a rotazione, dovrà essere predisposta per alloggiare gli elementi morbidi del centro attività; nella parte inferiore dovrà trovare alloggio la "tana-embrione" dalle dimensioni di cm 97,4x97,4x75H che a sua volta dovrà essere dotata di 2 tappi a forma di fagiolo estraibili (come la tana stessa) e utilizzabili come singoli elementi di seduta o cavalcabili; la parete dovrà essere completata con 1 pannello rifinito con specchio per consentire al bambino e all'educatore differenti modalità di interazione con il centro attività.

Copertura di sicurezza per termosifoni tubolare plastico atossico realizzato su misura

La struttura a tutto tondo, senza nessuno spigolo, dovrà essere realizzata in tubolare plastico da 2mm. rigido, atossico, antiurto, antischeggia, ignifugo classe 1, assemblati ad alta pressione per uno stretto collegamento onde evitare l'apertura manuale dei componenti e l'annidamento di polvere, insetti o batteri.

La struttura dovrà essere aperta ad elementi distanziali per non ostacolare la circolazione dell'aria calda emessa dal corpo radiante.

La struttura portante esterna dovrà essere realizzata con tubolari da mm. 50, mentre gli elementi verticali di tamponamento dovranno avere il diametro non inferiore a mm.30.

I raccordi di collegamento dovranno essere realizzati in polietilene EP 30 copolimero antischeggia diam.50/46 mm.

Modulo cubo porta giochi multistrati cm 50x50x55h

La struttura dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente; i bordi dovranno essere arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee; l'assemblaggio avverrà tramite l'utilizzo di viti montaggio autosvasanti e autofilettanti posizionate dall'esterno per garantire la massima tenuta e al tempo stesso una grande facilità di smontaggio e rimontaggio. L'appoggio a terra dovrà essere realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti.

Panchetta impilabile in legno con schienale "grandezza 2" cm 90x30x31/60h

La struttura sagomata del tipo impilabile dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche, bordi levigati, lucidati e arrotondati secondo le normative anti infortunio; il sedile e lo schienale dovranno anch'essi essere interamente realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche, bordi levigati, lucidati e arrotondati secondo le normative anti infortunio; l'assemblaggio dovrà essere ottenuto con incastri e colla vinilica a freddo, viti montaggio per garantire la massima tenuta.

Cuscino soffice 60 cm 60x60

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Modulo specchio 180 cm 180x120

La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, dovrà essere effettuato uno scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra specchiante di sicurezza, in vetro stratificato "Sanilam" 3+3 mm, che in caso di rottura consenta alle schegge di rimanere imprigionate nell'intercalare dello stratificato, quest'ultimo inoltre dovrà presentare un'elevata resistenza alla corrosione.

La lastra di cristallo dovrà essere fissata al pannello tramite colla vinilica a freddo, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; gli assemblaggi dovranno essere ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio dovrà essere predisposto per 4 punti fissaggio a parete e la parte esterna perimetrale che dovrà fungere da cornice derivante dal suddetto scarico di spessore dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale.

Interparete contenitore mista per piccoli – grandi decentrata cm 150x38/52x150h

L'interparete dovrà essere dotata di 2 antine scorrevoli e 3 vani a giorno nella parte alta (uso adulti), 4 caselle e 1 vano a giorno nella parte centrale (uso bambini/adulti) e 2 cassettoni estraibili su guida con blocco di finecorsa nella parte bassa (uso bambini); le ante a telaio dovranno essere fornite con differenti finiture del pannello centrale: laminato, gomma, metacrilato, i frontali dei cassettoni sono realizzati in bilaminato

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a

bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in POLIPLIX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.

Le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli cilindrici di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati secondo le normative antinfortunistiche.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Interparete trasformazione bifronte passante cm 150x38x150h

Il modulo dovrà essere completo di pannello attrezzato bifronte, tenda scorrevole a doppio telo e 3 vani a giorno passanti nella parte superiore.

La cornice strutturale perimetrale, il ripiano orizzontale e le divisioni verticali dovranno essere realizzate in pannelli a bassissima emissione di formaldeide nobilitati ciliegio spessore mm 20, i bordi dovranno essere realizzati in abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, gli angoli e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo la normativa europea anti infortunio; le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Il modulo dovrà essere dotato di tenda DRAMMATIZZAZIONE scorrevole in tessuto di cotone tinta unita color sabbia, lavabile, ignifugo classe 1, montato su binario scorrevole fissato al top della cornice modulare e di un pannello TRAVESTIMENTI bifronte che dovrà essere applicato alla cornice modulare; su un lato dovrà essere attrezzato con appendiabiti in polietilene stampato color alluminio anodizzato, sull'altro lato dovrà essere posizionato un rivestito con superficie specchiante.

Interparete morbido tana cm 150x38/52/75x150h

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in POLIPLIX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.

Le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli cilindrici di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati secondo le normative antinfortunistiche.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

L'interparete dovrà essere completa di modulo tana morbido passante ed estraibile dotato di 2 tappi "morbido embrione", dovrà inoltre essere dotata di set di 6 tappeti pieghevoli di varie misure e colori, i singoli tappeti sono apribili e riponibili nell'apposito alloggiamento verticale sul lato della interparete; l'interparete dovrà essere completata da 4 ante scorrevoli dotate di blocco finecorsa di sicurezza per l'anti schiacciamento, la finitura del pannellino dovrà essere a scelta fra laminato, gomma e metacrilato

Divanetto nido cm 70x50x24/50h

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto STAMPATO nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Interparete accoglienza centrata, 4 ante a 8 posti cm 150x38/52x112h

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in POLIPLEX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.

Le ante dovranno essere apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) e sistema di rallentamento automatico per evitare inutili e fastidiosi rumori; i pomelli cilindrici di apertura e chiusura dovranno essere realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati secondo le normative antinfortunistiche.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Armadio spogliatoio metallico adulti a 2 posti sporco/pulito con serratura cm 80x47x180h

La struttura portante dovrà essere realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per

soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio dovrà essere dotato in ogni vano di un ripiano portaoggetti con sottostante separazione per indumenti puliti e da lavoro a norma D.P.R 327/80, porta cartellino di serie e portaombrelli.

Cuscino soffice 40 cm 40x40

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Ciambello cuscino soffice cm 55 diametro

La struttura interna dovrà essere realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento.

Mobile contenitore a 6 vani cm 104x44x105h

La struttura portante dovrà essere realizzata in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica; la carcassa del mobile dovrà essere composta da fianchi, base e cappello, 2 divisioni verticali e 4 ripiani orizzontali regolabili che dividono il mobile in 6 vani; anche questi elementi dovranno avere bordo in ABS da mm. 3 raggato; lo schienale retro-finito del mobile dovrà essere realizzato sempre in pannelli di conglomerato ligneo ecologico a bassissima emissione di formaldeide, nobilitato faggio chiaro da 12 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello.

I meccanismi di giunzione dovranno essere realizzati a vite montaggio con interposizione di spine in faggio; l'appoggio a terra avverrà tramite n. 4 piedi in legno massello di faggio lucidati al naturale con vernici atossiche a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.

Interparete lettura decentrata con tappeto cm 150x38/52x150h

L'interparete dovrà essere completa di 3 ripiani inclinati con bordo anticaduta per consentire l'esposizione del libro e del cartonato sulla facciata; l'interparete dovrà essere completata da 2 ante scorrevoli (blocco fincorsa di sicurezza per l'anti schiacciamento) con finiture a scelta fra laminato, gomma e metacrilato; l'interparete lettura dovrà essere completata di serie del tappeto "formaggio" che dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, rivestimento in tessuto, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco; atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, (cm 140x95x10h dimensioni tappeto); il tappeto dovrà essere chiudibile a scomparsa all'interno dell'interparete.

La cornice strutturale perimetrale dovrà essere realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno dovrà essere realizzato in pannelli ecologici a

bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante scorrevoli dovranno essere realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante dovranno essere realizzate a scelta del Committente in POLIPLEX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie.

Le parti in legno nobilitato dovranno essere assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati dovranno essere assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.

Modulo tri-seduta legno cm 32x32x16/21/36h

la struttura dovrà essere interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative anti infortunio; la sagomatura del modulo dovrà consentire l'appoggio a terra solamente in due punti per ciascun pannello laterale e dovrà consentire una facile presa del modulo stesso attraverso delle asole fresate e sagomate; il modulo dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio.

Set 14 pezzi dimensioni varie modulo base cm 25

La struttura portante interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno dovrà essere realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Il set deve essere composto dai seguenti elementi: 2 cubi rossi, 2 parallelepipedi blu, 2 tetti rossi, 2 architravi blu, 2 cilindri corti gialli, 2 cilindri lunghi verdi, 2 semicilindri di cui 1 giallo e 1 verde.

Morbido DISVIDERE 6 PEZZI modulo scomponibile in 6 singoli elementi indipendenti cm 50x50x50h (misura dei 6 elementi aggregati)

Il modulo dovrà essere realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta con densità 25 kg/mc, il rivestimento dovrà essere in tessuto esclusivo, sfoderabile e lavabile, ignifugo classe 1 di reazione al fuoco, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa.

Tutti gli elementi dovranno essere dotati di parti in velcro idonee al fissaggio dei singoli pezzi nella versione aggregata.

Modulo specchio 150 cm 150x120

La struttura dovrà essere realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, dovrà essere effettuato uno scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra specchiante di sicurezza, in vetro stratificato "Sanilam" 3+3 mm, che in caso di rottura consenta alle schegge di rimanere imprigionate nell'intercalare dello stratificato, quest'ultimo inoltre dovrà presentare un'elevata resistenza alla corrosione.

La lastra di cristallo dovrà essere fissata al pannello tramite colla vinilica a freddo, tutti i bordi e gli spigoli dovranno essere arrotondati secondo le direttive europee anti infortunio; gli assemblaggi dovranno essere ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio dovrà

essere predisposto per 4 punti fissaggio a parete e la parte esterna perimetrale che dovrà fungere da cornice derivante dal suddetto scarico di spessore dovrà riportare un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale.

Giochi per i nidi di Montoro, Montemiletto e Montemarano

Millaminis kit

Kit costruzioni formato da 100 pezzi misti in morbido materiale spugnoso, galleggiante, omologato per bambini da 0 anni in su. I giocattoli dovranno essere testati relativamente al contenuto di ftalati e formamidi e dovranno risultare privi di qualsiasi contenuto chimico, così da ottenere anche la certificazione di SAFE TOYS.

Torre e forme

Composto da cinque cubi di varie dimensioni, componibili a torre.

Ogni cubo realizzato in legno dovrà prevedere decorazioni con numeri e animali.

Dimensioni: 14,6 x 14,6 x 15,4 cm.

Bruco delle forme

Innovativo gioco delle forme trainabile. Ogni segmento del bruco dovrà contenere un blocco diverso nella forma e nel colore per aiutare il bambino a identificarle. Trainato, il bruco dovrà suonare e le forme sul dorso dovranno salire e scendere

Dimensioni: cm 49 x 19 x 9.

Costruzioni arcobaleno

Costruzioni in legno con inserti colorati in plastica trasparente. Spigoli arrotondati e inserti colorati (rosso, verde, blu, giallo, trasparente). Se posizionati su un piano luminoso si possono osservare le variazioni dei colori. 36 pezzi.

Misura rettangolo grande cm 20 x 7,5 x 7,5h.

Percorso sensoriale

Piastrelle di diversi materiali (juta, gomma, legno, ecc.) per offrire una grande varietà di stimolanti sensazioni plantari: dai rilievi solleticanti ai solchi trasversali o verticali, dal morbido calore del velluto al freddo contatto della plastica. Il percorso dovrà essere formato da dieci piastrelle di 5 diversi materiali, alloggiata in 12 plance di plastica (2 libere) che si agganciano fra loro.

Misura lato cm 38.

Cubi sonori

Semplice ma efficace strumento per lo sviluppo e la verifica delle capacità di discriminazione sonora e memoria uditiva. L'attenta scelta dei materiali permette di ottenere sei coppie di suoni ben distinti. La corrispondenza colore svelerà la correttezza degli accoppiamenti.

Composto da 12 cubi in legno (lato cm.4) in 6 colori e 1 sacca di cotone.

Palestrina delle prime attività

Ideale per i piccoli: le aperture nei pannelli ne dovranno facilitare la scalata. La struttura dovrà essere a incastro e composta da 4 pannelli, una piattaforma centrale e uno scivolo.

Dimensioni: cm 76 x 76 x 76h, scivolo escluso; altezza scivolo cm 40.

Percorsi paesaggi

Percorsi motori variamente componibili e facili da assemblare. Dovranno favorire la coordinazione, la concentrazione l'equilibrio e il gioco di squadra. Il bambino dovrà poter valutare il rischio e le distanze da percorrere, acquisendo controllo sul proprio corpo superando le insicurezze.

L'allestimento della struttura dovrà far parte del gioco: il bambino deve avere la possibilità di scegliere il percorso da compiere e il grado di difficoltà.

Un set che evoca l'idea di un fiume che scorre o di un percorso che si snoda formato da 25 elementi:

- 2 isole
- 2 ponti
- 21 elementi Il Fiume.

Mattoni giganti

Un insieme di 26 elementi costruttivi caratterizzati da solidità e grandi dimensioni per edificare e determinare in autonomia i propri spazi di gioco.

Formato da 26 elementi in plastica delle dimensioni cm 30 x 15 x 16h.

Defibrillatore Modello Philips

A norma di legge

Compreso 10 ore di corso

Dettaglio arredi:

numero	arredi	Q.ta'
1	modulo pannello	3
2	tavolo stella	1
3	tavolo penrose laminato	1
4	tavolo penrose specchio	1
5	tavolo penrose con vaschetta	1
6	cubo portagiochi	2
7	carrello musicale	4
6	sedia pluriuso	18
7	lettino morbido	4
8	guanciaie per lettino	4
9	trapunto per lettino	4
10	gioco cucina fuochi	1
11	gioco cucina lavandino	1
12	gioco cucina frigo	1
13	piscina con palline	2
14	composizione morbida	1
15	composizione morbida	1
16	tappeto 200x200x3	4
17	ciambella morbida	2
18	interparete fasciatoio	4
19	portarotolo per fasciatoio	4
20	pensile portapannolini	4
21	materioteca	1
22	carrellino	1
23	interparete sensoriale	1
24	centro attività rifugio	1
25	morbido in&out	1
26	cuscinio sensoriale	1
27	cuscini morbidi 40x40	10
28	cuscini morbidi 60x60	3
29	specchio con cornice di multistri	3
30	cubaccio	1
31	armadio a 4 ante h200	2

32	copritermosifoni	10
33	panca in multistrato	3
34	interparete contenitore	1
35	interparete trasformazione	1
36	interparete morbido tana	1
37	interparete lettura	1
38	interparete accoglienza	2
39	divaenetto nido	2
40	armadio spogliatoio	2
41	armadio a 6 celle	1
42	set morbidi 14 pezzi	1
43	morbido discubo	1
44	millaminis kit	3
45	torre e forme	3
46	bruco delle forme	3
47	costruzioni arcobaleno	3
48	cubi sonori	3
49	palestrina	3
50	percorso paesaggi	3
52	mattoni giganti	3
53	defibrillatore	8